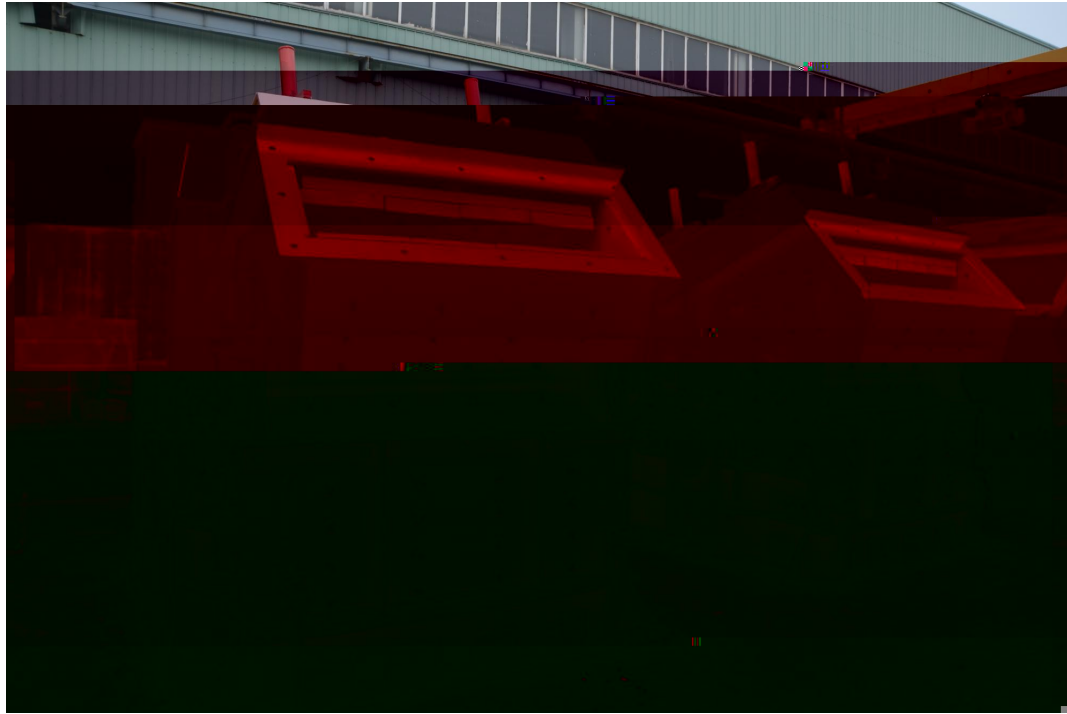


产品 介:



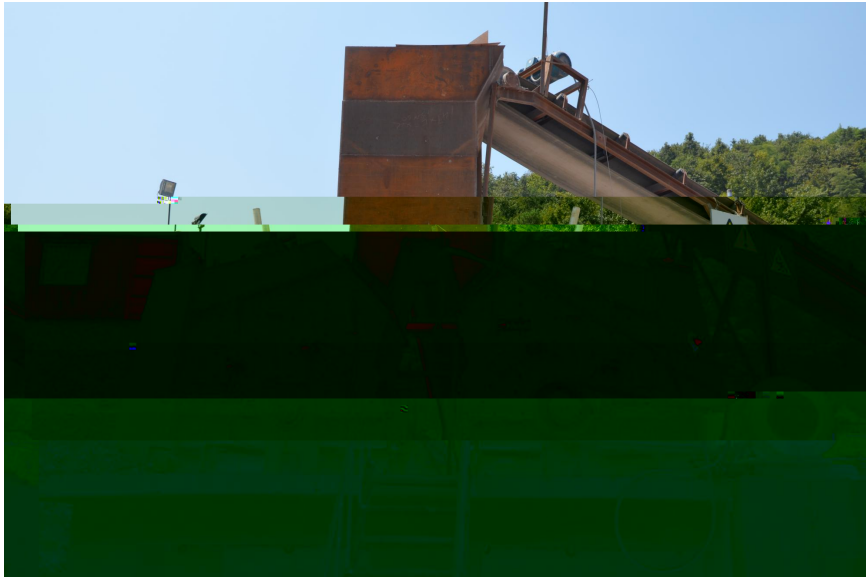
- ◆ 反击 具 原 ， ， 不同 ， 完全 “多 少 ” 工 。“ ”原 不仅 大， 且单位 低， 大型 工 了在 加工 域中 具 好 前 。反击 处 100~500 以下 型 ， 其 压 可 350兆帕， 具 大， 后 山 呈 体 优 。 备体 小、 单、 大、 少、 产 力 大、产品 均匀、 作 ， 发展前 备。





工作原理：

- ◆ 反击 — 利冲击。器工作，在动带动下，子，入作区，与子上击，后又向反击上再，后又从反击上回到作区，复，大到小入一、二、三反击复，到出口出器上入；在力作用下，与另一分以伞型分在四周产与密，在互击后，又会在和壳之动多互击、。





:

- ◆ **反击 处 大 ， 堵塞**
 在处 含 大 ， 反击 和反击 可 备加 ， 。 反击 不
 备 可 堵塞 。
- ◆ **反击 加**
 反击 夹 固定于 子上， 子 动 具 大 动 。 对于
 （ 头呈 垂 ）， 反击 子具 大 动 ， 坚 ， 们同 低。
- ◆ **可以 便 出 ， 围**
 反击 可 多 出 ， 如 子 、 反击 和 。 可
 压 ， 压 可 便地 就地 作 制 完 。
- ◆ **件 小、 属利**
 反击 仅在出 在 向 一 。 子 常 ， 会 （ 击 ），
 和侧 均不 。 即便 向 一 也 少。 且 也 容 。 反击
 属利 可 45%—48%。
- ◆ **反击 备件 便、 减少**
 反击 子上仅安 6只 ， 专 工具可 便地 ， 一套 只 一个
 。





保养:

- ◆ 为保 反击 常工作和 器 使 寿命, 对 常 和保养。
- ◆ 器 入 后, 工作完 对 器 全 。大 两周后, 只 对 器 一 全 。 备 、 周作一 全 。 内容包 固定 位 固 况, 带传动、 密封。 器 关 况。
- ◆ 周对 器 主 件如 、反击 、 况 , 合 修周 定 修和 制 。
- ◆ 1、 子和反击

子在 , 子与反击 之 不 。如 块 在反击 与 壳之 , 在 之前 反击 , 块 会变 , 反击 容 , 如 反击 不够充 , 可在 上 (一块 保), 子和反 器 完 , 先 套2, 后在 动 3, , 1会 头 向 动, 好再将 套2 。(: 务)。

件 , 先 后上 。使 , 先将后上 与中 体 卸下, 后 动 六 头 分, 将后上 , 在 同 , 可利 上 吊 吊住后 。 复上 ,





保养:

◆ 3、反击

同上。如安反击，倒上即可。

◆ 4、

反击均后上，允在地域和地域互。一件仅仅在一
尽，它可动90° 180°使。发压在反击上卡住反击，可利垫圈及垫在反击
侧后以减小其，免出。

◆ 5、口与之

在口一，下处一，可90°制下。卸下两侧
，后出，后再入。

◆ 6、可以

反击后。后传动力外，其不保作。了中低，其
不以克因常产力坏外，可压，再加上工作力使其
，可回，不工作，原因于和坏、使从
块中出，也可安。地动，偏回。于带
与动坏，与不同动。产品变，下严。将
上下，口到尺寸。



◆ 一、如发 反击 动 常:

- 1、 大, 可以 一下 尺寸。
- 2、 不均, 反击 头 。
- 3、 子不 , 。
- 4、 基 处 不 , 地 加固。

◆ 二、如发 反击 发 :

- 1、 , 及 加 , 加 多也会使 发 , 加 一定 位。
- 2、 坏, 及 。
- 3、 头尺寸 均: 使 好 , 为宜。

◆ 三尺发发 反击 出 头出 大:

- 11、 大头 将, 。将 头 。
- 2、 头与反击 大, 一 为15-20mm





:

- ◆ **400免** : **400-009-2658**
- ◆ **国内市场** : **021-6199 5535**
- ◆ **国 市场** : **021-6199 5565**
- ◆ **售后 务** : **021-6199 5583**
- ◆ : **15221891319**
- ◆ **传** : **021-6810 2903**
- ◆ : **s @shs g.com**
- ◆ : **201323**
- ◆ **址: http://www.shs g.com**
- ◆ **地 址: 上 东 区川 川宏 528号**

