

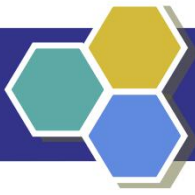


# 上海山卓重工机械有限公司



高效制砂机





# 产品 介:



- ◆ 效制 机是引 吸收德国BHS公司技术基 上 一步吸取 式冲击 优点并加以改 ，同时 合了 式、反 击式 机 处 合开发 制成功 最新一代 效复合式制 机，其性 在各 备中 不可 替代 作 。 效制 机 备可广泛应 于 属和 属 、建 材料、人工 以及各 冶 渣 与整形。本机 于 氏 度小于9 性物料，不 于 性物料以及含泥土 多 料。





## 技术参数:

| 型号       | 最大入料 (mm) | 功 (kw)  | 叶 (r/min) | 处 (t/h) | 外形尺寸 (mm)      |
|----------|-----------|---------|-----------|---------|----------------|
| VSI-6020 | 26        | 45-90   | 2000/2600 | 8-50    | 3500×1500×2050 |
| VSI-8620 | 40        | 110-180 | 1000/1450 | 60-150  | 3600×2140×2620 |
| VSI-9526 | 50        | 220-320 | 950/1200  | 100-300 | 4520×2640×3100 |
| VSI-1238 | 60        | 320-440 | 800/1200  | 160-360 | 5500×2785×3030 |

# 工作原理：

- ◆ 物料从料斗入制机，分料器将物料分成两份，一份分料器中入旋叶中，在叶内加，其加度可数倍力加度，然后以度从叶三个均布流内抛射出去，先同分料器四周收下一分物料冲击，然后一冲击到涡支内物料层上，物料层反弹，斜向上冲击到涡动，又改变其动方向，偏向下动，从叶流发射出来物料形成物料幕。样一块物料在涡动内受到两次以多次机撞击、擦和作。物料下排料口排出。在整下中，物料互冲击，不与属元件接接，是与物料层发冲击、摩擦，就减少了污染，延机械损时。涡动内巧妙气流循，消了尘污染。



性 特 点 :

### 1、产量大、产能高

50-100吨 与同功率下传统设备比,产能提高了30%且稳定。

### 2、物料破碎效率高

物料破碎速度,与传统设备摩擦少,比传统设备低30%,降低了能耗。

### 3、产品形状优异

产品呈立方体,形状好、符合、度模数可;特别合人工制和料整形,实际明比其他传统设备制、整形效果提高30%。

### 4、液压、易于维护

液压开,使内件检修拆换方便快捷,了停机时,时力。

### 5、震动检测、安全可靠


震动显与报,如果设备发不,可发出告,使设备停止工作,到保护机器。

### 6、油润滑、自动保养

德国原油润滑,双油泵互保供油如



# 维护保养:

- ◆ 1、 子旋 方向从 备 上方 察必 为 时 旋 ， 如果其旋 方向不正 ， 则会导 子 严 损坏。两台 动机旋向必 一 ， 判断不清时， 可以拆下三 带， 以 察两台 动机 向。
  - ◆ 2、 润滑 机具有 特 条件， 不 交替使 不同 型 润滑 ， 咨 厂方使 润滑 对 备 期 定 关 。
  - ◆ 3、 料中混有杂 或 料 度 大(大于60mm)， 对抛料头 寿命影响 大。所以 常清 器上 杂 ， 并检查 是否有 损。抛料头 使 录 明， 排 正常原因 成 损坏， 使 时 可 2700h以上。为此， 在 料 带上安 了 器。
  - ◆ 4、 动 带 张力 当 张力对于 动 带 期、 正常 状态是极其 ， 对于双 动机 动 备 尤为 。 如果一台 动机 流比另一台 动机 流低， 则可 是两台 动机 带 张力不同所 ， 对于新 带 在 30分 后 新 整 张力， 然后投料 ， 8小时后再次 整， 以消 带 然延 ， 否则易发 烧 带 。
  - ◆ 5、 尘控制 常在正常 中， 内 气湍流创 了一个 想 尘 境， 并不 尘 备 去 尘， 但启动或停机或在 中 料不 会有大 尘 排出， 可以在排料口安 一个水喷 ， 并将与 动机接 /断开关 ， 使 机在开 或停 时 动启动喷 来控制 尘 排放。
  - ◆ 6、 录将每日 录 实 录， 如振动值， 上、 下 承温度， 停机后 子停 时 ， 对判断 备 故 ， 保 备 期 有 十分 作 。
- 



# 常 故 :

## ◆ 1、指 灯不亮

产 原因：加热状态油泵没有正常启动，流 开关没有接 ；指 灯损坏。

决方法：加热状态不 正常启动油泵，检查流 ；更换指 灯。

## ◆ 2、温控 显 烁，油泵和加热 动启动

产 原因：热 接 、断 或损坏。

决方法：检查 ，更换热 。

## ◆ 3、温控 无

产 原因： 源 或 ；仪 损坏，熔断器烧断，有 。

决方法：检查 源；更换温控 ，检查 原因，更换熔丝。

## ◆ 4、两台泵工作


产 原因：流 开关 不合 ， 断 ； 滤 ， 堵塞；油 中有气泡。

决方法：检查流 开关及 ；清洗 滤 ，检查油 ；油泵 工作，循 油 。

## ◆ 5、PLC上 源灯不亮

产 原因： 源 或 ；PLC损坏，熔断器烧断，有 。

决方法：检查 源；更换PLC，检查 原因，更换熔丝。





# 方式:

- ◆ 免 热 :
- ◆ 国内 市场 :
- ◆ 国 市场 :
- ◆ 售后服务 :
- ◆ 手 机:
- ◆ 传 :
- ◆ :
- ◆ :
- ◆ 址:
- ◆ 地 址: 上海浦东新区川沙川宏 号

